

K33

Swift K33, Orta ve uzun menzilli optik ağlar, CATV ağları ve FTTX ağları için son derece gelişmiş ve doğru IPAAS Çekirdekten Çekirdeğe hizalama füzyon birleştiricidir. Kompakt, hafif, sağlamlaştırılmış tasarımı ve uzun ömürlü piliyle yüksek hassasiyetli performans sunabilir. Ayrıca dokunmatik ekrana sahip 5 inçlik monitör, kullanıcılara daha rahat ve verimli çalışma olanağı sağlayabilir.

Patented



Electrode Life

Up to **18,000** splices

Patented



Rotating Blade Life

77,000 fibers + **33,000** fibers
(Adjust the blade height up to 0.12mm), Total **110,000** fibers

Özellikler

- Elektrostatik dokunmatik özellikli geniş 5,0 inç renkli LCD monitör ekran
- Kullanıcı dostu GUI.
- Büyük kapasiteli güçlü lityum polimer pil.
- Lowev Ekleme Kaybı.
- Şok, Toz ve Suya Dayanıklılık
- Düşük ışık koşulları için rüzgar kapağına monte edilmiş LED lamba.

Özellikler

| KATEGORİ | TANIM |
|--|--|
| Fiber hizalaması | IPAAS Temel Hizalaması |
| Uygulanabilir lifler | SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655), SM(G.657 A1, A2/B2, B3), SM(G.654 E) |
| Lif sayısı | Tek lif |
| Uygulanabilir fiber boyutları | Kaplama çapı: 80~150µm, Kaplama çapı: 100µm ~3mm |
| Fiber yarı uzunluğu | 250µm: 5~16mm, 900µm:8~16mm |
| Ekleme modları | Ekleme modu: 300, Isıtma modu: 100 |
| Ortalama ekleme kaybı | SM: 0,02dB, MM: 0,01dB, DS: 0,04dB, NZDS: 0,04dB |
| Geri dönüş kaybı | > 60dB (Tipik) |
| Ekleme süresi | Tipik 6 sn. (Hızlı mod) |
| Ekleme kaybı tahmini | Mevcut |
| Kol ısıtma süresi | 9 saniye (IS-45 Kılıf, IS-45 modu), 13 saniye (IS-60 Kılıf, IS-60 modu) |
| Uygulanabilir koruma kılıfı | 32mm, 40mm, 60mm (Fiber) / 28mm veya 32mm (Konektör) |
| Ekleme sonucunun saklanması | Dahili hafızada saklanacak son 10.000 sonuç. (Resim 10.000 sonuç) |
| Gerilme testi | 1.96N ~ 2.25N |
| Çalışma koşulları | Yükseklik: Deniz seviyesinden 0~5.000 m yüksekte, Sıcaklık: -10°C ~50°C, Nem: %0~95, Rüzgar: 15m/s, Yoğuşmasız, Toz geçirmez, Su geçirmez, Darbeye dayanıklı |
| Depolama koşulları | Sıcaklık: -40°C~80°C, Nem: %0~95 |
| Boyutlar | 130(G) x 158(U) x 138(Y)mm (Kauçuk hariç) |
| Ağırlık | 2,25kg (Pil dahil) |
| Görüntüleme yöntemi ve ekran | İki CMOS kamera ve Elektrostatik dokunmatik ekranlı 5,0 inç renkli LCD monitör |
| Fiber görünümü ve büyütme | X/Y 200X, Maksimum 670X |
| Güç kaynağı | 100~240V |
| Tam şarjlı akü başına ekleme/ısıtma sayısı | 4.700mAh ile 270 döngü ve 6.000mAh ile 350 döngü |
| Elektrot ömrü | 18.000'e kadar ekleme |
| Terminaller | USB, Harici güç (araba puro jaki için DC 12V mevcuttur) |

Standart paket

| KATEGORİ | MODEL | ADET |
|-------------------------|---------------------------------|------|
| Ark Füzyon Birleştirici | SWIFT K33 | 1 |
| Kullanıcı rehberi | UCLSwift Web Sitesinden İndirin | |
| Taşıma Çantası | Hard Case | 1 |
| Pil | 4,700mAh | 1 |
| AC Adaptörü | - | 1 |
| satır | CS-01BT | 1 |
| Manuel striptizci | CF-02 | 1 |
| Alkol kabı | PP | 1 |
| Alet kutusu | - | 1 |
| USB kablosu | - | 1 |
| Kol Yükleyici | - | 2 |

Opsiyonel Paket

| KATEGORİ | MODELİ |
|--------------------|--|
| Pil | 6.000 mAh |
| Satır Bıçağı | BI-07 |
| Elektrot | EI-23 |
| Harici güç | Araba puro jakı için DC 12V mevcuttur |
| Elbise kolu | S-160 (60 mm), S-140 (40 mm) |
| Kol Kelepçesi | - |
| Fiber Optik Tutucu | HS-250, HS-900, HS-2.5F, HS-IN, HS-SC/FC, |
| SOC Konektörü | HS-ILC, HS-ST, LS-900(Gevşek boru) |
| Çalışma Kemer | SC, LC, FC, ST (FTTx çözüm kataloğuna bakın) |
| Wi-Fi Kartı | - |
| satır | - |
| | CS-01BT |

IP52 Test Report

for

Fusion Splicer

Arc Fusion Splicer Swift K33

Contents

| | |
|---|---|
| 1. General ----- | 3 |
| 2. Fusion Splicer Specifications ----- | 3 |
| 3. Dust resistance (IP5x) test ----- | 4 |
| 3.1 Purpose----- | 4 |
| 3.2 Test method ----- | 4 |
| 3.3 Test results ----- | 5 |
| 4. Water resistance (Rain IPx2) test----- | 6 |
| 4.1 Purpose ----- | 6 |
| 4.2 Test method ----- | 6 |
| 4.3 Test results ----- | 7 |

- a. The tests were conducted according to the internal judgment criteria.
- b. The contents described may not be copied, distributed, or used in whole or in part without prior permission.

1. General

This test report presents the test results for environmental testing (water resistance, dust resistance) of UCL Swift's core-aligned fiber fusion splicer.

2. Fusion Splicer

- Model Name : SWIFT K33
- External Size : 130 x 158 x 138 (mm)
- Weight : 2.25 kg (including battery)



Figure 1. Arc Fusion Splice SWIFT K33

3. Dust resistance (IP5x) test

3.1 Purpose

This ensures that the fusion splicer is protected from harsh dust environments and functions perfectly, ensuring quality.

3.2 Test method

3.2.1 Place the fusion splicer in a 1 cubic foot box.

3.2.2 Put about 6 teaspoons of silica powder with particles of 0.1~500 μm in size into a sealed box.

3.2.3 Circulate the silica powder inside the box by blowing air for about 12 minutes.

(Application of internal evaluation criteria in accordance with the test method of Telcordia TR-NWT-000264)

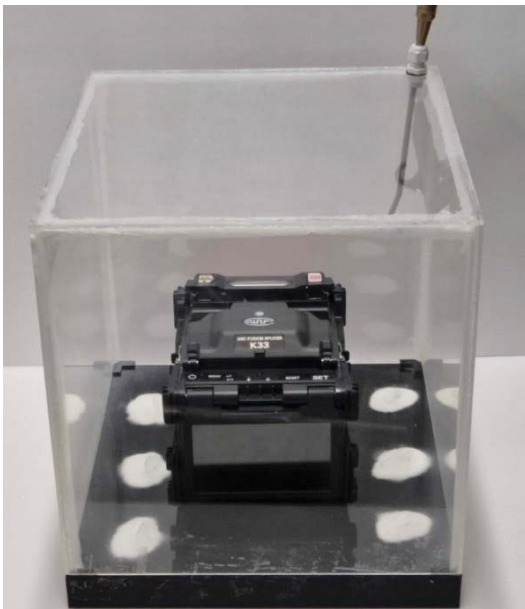


Figure 2.1. Perparing for dust test



Figure 2.2. After dust test

3.3 Test results

- 3.3.1 Wipe off the silica powder on the surface of the fusion splicer, ON/OFF, and check whether the buttons operating normally. : Pass
- 3.3.2 Check the normal operation status of each function such as fiber fusion splicing and sleeve heater. : Pass

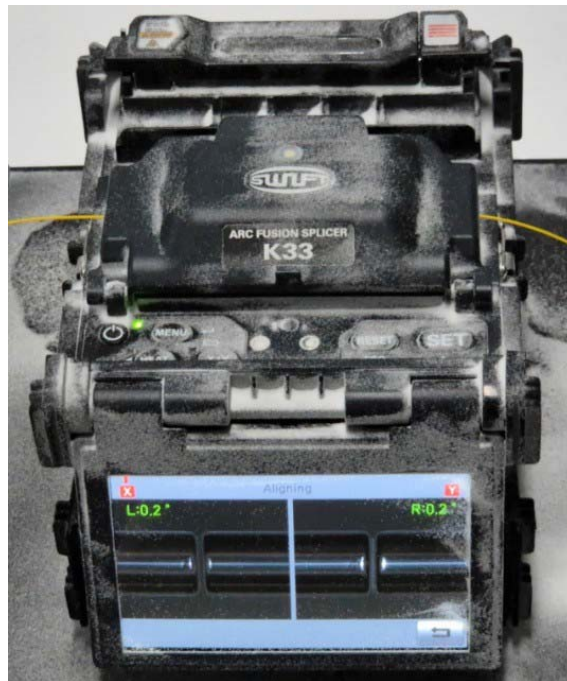


Figure 3. SWIFT K33 After dust blowing

4. Water resistance (Rain IPx2) test

4.1 Purpose

This is to protect the fusion splicers from rain and ensure quality so that it can operate without problems even under outdoor working conditions.

4.2 Test method

4.2.1 Install the artificial rain nozzle approximately 2.5 m above the test product.

4.2.2 Adjust the nozzle and flow meter so that 10 mm of artificial rain is sprayed per hour.

4.2.3 Spray through the nozzle on the fusion splicer for 10 minutes.

(Application of internal evaluation criteria according to IEC 60068-2-18 Ra.1)



Figure 4. Water resistance test artificial rain nozzle

4.3 Test results

- 4.3.1 After completely removing moisture from the outside of the fusion splicer to which artificial rain has been applied, turn the power ON/OFF to check the button operation status. : Pass
- 4.3.2 Check the normal operation status of each function such as optical fiber fusion splicing and sleeve heater, etc. : Pass



Figure 5. SWIFT K33 After Artificial Rain